

Zertifikat

Überprüfung der schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach ISO 3834

Zertifikat Nr.: 01 240 361/A-15 1019

Name und Anschrift
des Herstellers:

Albrecht-Automatik GmbH
Industriestr., 12
D – 50259 Pulheim

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller zur Erfüllung der Standard-Qualitätsanforderungen über folgende Voraussetzungen entsprechend der Prüfgrundlage verfügt:

- ein Qualitätssicherungssystem, das eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der in der Prüfungsgrundlage genannten Produkte sicher stellt;
- qualifiziertes Schweiß-, Aufsichts- und Prüfpersonal;
- qualifizierte Fügeverfahren;
- betriebliche Einrichtungen die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Prüfgrundlage:

EN ISO 3834-3

Geltungsbereich:

Der Geltungsbereich der Überprüfung sowie weitere Einzelheiten sind der Anlage zu entnehmen.

Fertigungsstätte:

Albrecht-Automatik GmbH
Industriestr. 12
D – 50259 Pulheim


Prüfbericht Nr.:

641-4947-2020-4

Gültig bis:

16. Dezember 2023

Köln, 17. Dezember 2020


i.A. Dipl.-Ing. Achim Makowka
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-012-D-Zert-3834-3-Rev24

Anlage

zum Zertifikat nach ISO 3834

Zertifikat Nr.: 01 240 361/A-15 1019

Name und Anschrift
des Herstellers:

Albrecht-Automatik GmbH
Industriestr., 12
D – 50259 Pulheim

Prüfgrundlage:

EN ISO 3834-3

Produktbereich:

Herstellung von:
- Druckgeräten bzw. Bauteile für Druckgeräte

Schweißprozesse
nach EN ISO 4063:

141

Werkstoffgruppen
nach CEN ISO/TR 15608:

1.1; 1.2; 8.1

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson
nach EN ISO 14731:

Herr Jochen Jansen; Stufe B (Internationaler SFM/TüV)

Vertreter:

./.

Bemerkungen:

Diese Anlage ist nur gültig in Verbindung mit dem Zertifikat nach ISO 3834 und ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelten Bereiche erforderlichen Nachweise.

Köln, 17. Dezember 2020

Erläuterungen:

B - technische Basiskenntnisse, S - spezielle technische Kenntnisse, C - umfassende technische Kenntnisse nach ISO 14731